

МОТОРИЗИРОВАННЫЙ ПРОРАБАТЫВАЮЩИЙ БАШМАК



Вращающийся башмак с твердосплавными резцами и приводом.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- НАЛИЧИЕ АРМИРОВАНИЯ/ВООРУЖЕНИЯ НАКОНЕЧНИКА РЕЗЦАМИ PDC;
- НАЛИЧИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА;
- НАЛИЧИЕ РАДИАЛЬНЫХ И ОСЕВЫХ ОПОР ВРАЩЕНИЯ;
- ИСКЛЮЧЕНИЕ ВРЕЗАНИЯ БАШМАКА В СТЕНКИ СКВАЖИНЫ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- МАКС.СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИ ПРОРАБОТКЕ: **до 30 т**
- МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: **до 650 Н·м**
- ТЕМПЕРАТУРА: **до 100°С**
- ТИПОРАЗМЕРЫ: **102/146; 114/168**
- РАБОЧИЙ РЕСУРС ПРИ ЦИРКУЛЯЦИИ: **150 ч**

ОБЛАСТЬ И ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ:

БАШМАК ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОРАБОТКИ НЕСТАБИЛЬНЫХ УЧАСТКОВ СТВОЛА, УЧАСТКОВ СТВОЛА С НАБУХАЮЩИМИ И ОБВАЛИВАЮЩИМИСЯ ГЛИНАМИ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕСПРЕПЯТСТВЕННОЕ ДОВЕДЕНИЕ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ ДО ФИНАЛЬНОГО ЗАБОЯ.